

GUJARAT TECHNOLOGICAL UNIVERSITY**DIPLOMA ENGG.- IVth SEMESTER-EXAMINATION – JUNE- 2012****Subject code: 341901****Date: 18/06/2012****Subject Name: Manufacturing Engineering-II****Time: 02:30 pm – 05:00 pm****Total Marks: 70****Instructions:**

1. Attempt all questions.
2. Make suitable assumptions wherever necessary.
3. Figures to the right indicate full marks.
4. English version is considered to be Authentic

- Q.1** (a) State & Explain various kinds of chips. **07**
 (b) Difference between Metal forming & Generating methods. **07**
- Q.2** (a) Explain-Speed, Feed, Depth of Cut **07**
 (b) Classify Machine Tool Drives. **07**
- OR**
- (b) List various lathe operations & Explain any three with sketch. **07**
- Q.3** (a) Explain Tailstock offset method for Taper turning. **07**
 (b) Explain Quick return mechanism of Shaper. **07**
- OR**
- Q.3** (a) Explain Lathe machine with specification & sketch. **07**
 (b) Difference between Shaper & Planer. **07**
- Q.4** (a) Classify Drilling machine. **07**
 (b) State the tool geometry & tool signature of single point cutting tool with sketch. **07**
- OR**
- Q. 4** (a) List various Milling operations & Explain any three with sketch. **07**
 (b) Difference between Capstan & Turret Lathe. **07**
- Q.5** (a) Define Die Clearance & give reasons for providing clearance on cutting die. **07**
 (b) Explain Components of press tool assembly with sketch. **07**
- OR**
- Q.5** (a) Draw any three press operation & Explain it. **07**
 (b) Draw Progressive die & Explain it. **07**

- પ્રશ્ન-૧** અ જુદી જુદી ચીપ્સ ના પ્રકાર જણાવી સમજાવો. **07**
 બ તફાવત આપો-મેટલ ફોર્મિંગ અને જનરેટીંગ મેથડ. **07**
- પ્રશ્ન-૨** અ સમજાવો- સ્પીડ, ફીડ, ડેપ્થ ઓફ કટ **07**
 બ મશીન ટુલ ડ્રાઇવ નુ વર્ગીકરણ કરો **07**
- અથવા**
- બ લેથ ઓપરેશન ના નામ આપી કોઈ પણ ત્રણ આકૃતી સાથે સમજાવો. **07**

પ્રશ્ન-૩	અ	ટેઇલ સ્ટોક ઓફ સેટ ની રીત દ્વારા ટેપર ટર્નીંગ કરવા ની રીત સમજાવો.	07
	બ	શેપર ની ક્વીક રીટર્ન મીકેનીઝમ સમજાવો.	07
		અથવા	
પ્રશ્ન-૩	અ	લેથ મશીન સ્પેશીફિકેશન અને આકૃતી સાથે સમજાવો	07
	બ	તફાવત આપો- શેપર અને પ્લેનર	07
પ્રશ્ન-૪	અ	ડ્રીલીંગ મશીન નુ વર્ગીકરણ કરો..	07
	બ	સીંગલ પોઇન્ટ કટીંગ ટુલ ની જ્યોમેટ્રી અને ટુલ સીઝનેચર આકૃતી સાથે જણાવો	07
		અથવા	
પ્રશ્ન-૪	અ	મીલીંગ ઓપરેશન ના નામ આપી કોઇ પણ ત્રણ આકૃતી સાથે સમજાવો.	07
	બ	તફાવત આપો- કેપ્સ્ટન અને ટરેટ લેથ.	07
પ્રશ્ન-૫	અ	ડાઇ ક્લીયરન્સ ની વ્યાખ્યા આપી કટીંગ ડાઇ માં ક્લીયરન્સ આપવા ના કારણો આપો.	07
	બ	પ્રેસ ટુલ એસેમ્બલી ના ભાગો દોરી સમજાવો.	07
		અથવા	
પ્રશ્ન-૫	અ	કોઇ પણ ત્રણ પ્રેસ ઓપરેશન આકૃતી સાથે સમજાવો.	07
	બ	પ્રોગ્રેસીવ ડાઇ દોરી સમજાવો.	07
