

Seat No.: _____
No. _____

Enrolment

GUJARAT TECHNOLOGICAL UNIVERSITY

Diploma Engineering - SEMESTER-VI • EXAMINATION – SUMMER • 2015

Subject Code: 341903

Date: 16-05-2015

Subject Name: Plant Maintenance and Safety

Time: 10:30 am - 01:00 pm

Total Marks: 70

Instructions:

1. Attempt all questions.
2. Make suitable assumptions wherever necessary.
3. Figures to the right indicate full marks.
4. English version is considered to be Authentic.

- Q.1** (a) Explain the need of maintenance in a Production industry **07**
(b) Explain the functions of maintenance department. **07**
- Q.2** (a) State the different type of Wear & Explain the effect of each one on the performance of machine part. **07**
(b) Explain the MAPI method for replacement. **07**
- OR
- (b) State seven cause of Mechanical wear **07**
- Q.3** (a) List the factors which promotes corrosion **07**
(b) Write short notes on protective coating on machine parts. **07**
- OR
- Q.3** (a) Explain the selection of appropriate Recovery method. **07**
(b) Write the advantages & limitations of metal spraying. **07**
- Q.4** (a) What is fault tracing? List the activities in fault tracing. **07**
(b) Draw decision tree to trace fault when Milling machine stopped working. **07**
- OR
- Q.4** (a) Define Preventive Maintenance & list the steps involve in Preventive maintenance program me **07**
(b) Define the term Service life of equipment & how the service life of equipment can be increased. **07**
- Q.5** (a) Least five application of retrofitting. Explain any one in brief. **07**
(b) State common causes of fire in an industry. **07**
- OR
- Q.5** (a) Prepare an accident report of fire in large sale industry. **07**
(b) Explain the procedure of installing equipment. **07**

ગુજરાતી

- પ્રશ્ન. ૧ અ પ્રોડક્શન કારખાના માં મરામત ની જરૂરીયાત સમજાવો. ૦૭
બ મરામત વિભાગ ના કાર્યો જણાવો. ૦૭
- પ્રશ્ન. ૨ અ જુદા જુદા પ્રકાર ના ઘસારા જણાવો, અને દરેક ની મશીન ભાગો ની કાર્ય ક્ષમતા ઉપર થતી અસરો જણાવો. ૦૭
બ રીપ્લેશમેન્ટ માટે ની “માપી” રીત સમજાવો. ૦૭
- અથવા
- બ યાંત્રીક ઘસારાના સાત કારણો જણાવો. ૦૭
- પ્રશ્ન. ૩ અ ખવાણ વધારનારા પરીબળો જણાવો. ૦૭
બ મશીન ના ભાગો ઉપર લગાવાતા રક્ષણાત્મક પડ વિષે ટૂંક નોંધ લખો. ૦૭
- અથવા
- પ્રશ્ન. ૩ અ યોગ્ય પુનઃપ્રાપ્તિની રીત ની પસંદગી વિષે સમજાવો. ૦૭
બ ધાતુ છંદકાવ ના ફાયદા અને ગેર ફાયદા જણાવો. ૦૭
- પ્રશ્ન. ૪ અ ખામી તપાસ શું છે? ખામી તપાસ ની પ્રક્રિયા લખો. ૦૭
બ મીલીંગ મશીન કામ કરતુ બંધ થાય ત્યારે ખામી શોધવા માટે નુ નિર્ણય-વૃક્ષ દોરો. ૦૭
- અથવા
- પ્રશ્ન. ૪ અ અટકાવ નિભાવ ની વ્યાખ્યા લખો , અટકાવ નિભાવ કાર્યક્રમ માં સમાવિષ્ટ પગલા જણાવો. ૦૭
બ સાધન ના સેવા કાળ ની વ્યાખ્યા આપો. સાધન ના સેવા કાળ કેવી રીતે વધારી શકાય છે? ૦૭
- પ્રશ્ન. ૫ અ રીટ્રોફીટીંગ નીપાંચ ઉપયોગ જણાવો , તેમજ કોઈ એક ને ટૂંક માં સમજાવો. ૦૭
બ કારખાના માં આગ લાગવાના સામાન્ય કારણો જણાવો. ૦૭
- અથવા
- પ્રશ્ન. ૫ અ લાજ સ્કેલ કારખાના માં આગ લાગ્યા નો અક્સ્માત રીપોર્ટ તૈયાર કરો. ૦૭
બ સાધન નુ પ્રસ્થાપન કરવાની રીત સમજાવો. ૦૭
