

Seat No.: _____
No. _____

Enrolment

GUJARAT TECHNOLOGICAL UNIVERSITY

Diploma Engineering - SEMESTER-II • EXAMINATION – WINTER • 2014

Subject Code: 3322902

Date: 22-12-2014

Subject Name: Weaving Technology-I

Time: 10:30 am - 01:00 pm

Total Marks: 70

Instructions:

1. Attempt any five questions.
2. Make Suitable assumptions wherever necessary.
3. Figures to the right indicate full marks.
4. Use of programmable & Communication aids are strictly prohibited.
5. Use of only simple calculator is permitted in Mathematics.
6. English version is authentic.

- Q.1** Answer any seven out of ten. **14**
1. What is dent?
 2. State objects of pirn winding.
 3. Write the function of broken thread stop motion in Automatic Pirn Winder.
 4. Give the formula to find out winding m/c production in Kg.
 5. Write the function of temple.
 6. List the name of cloth defects.
 7. What is late shedding?
 8. Write the objectives of winding
 9. Write function of reed.
 10. Draw the neat sketch of any two types of tensioner used in Winding.
- Q.2** (a) Explain yarn passage in super speed winding machine with neat sketch. **07**
OR
(a) Write short note on Electronic type yarn clearer. **07**
(b) Explain negative tappet shedding mechanism. **07**
OR
(b) Write short note on Unifil Loom winder. **07**
- Q.3** (a) Write short note on package faults in Pirn winding. **07**
OR
(a) State the difference between Knotting & Splicing. **07**
(b) Write short note on methods of yarn traversing. **07**
OR
(b) Explain cone over pick mechanism with neat sketch. **07**
- Q.4** (a) Explain the passage of automatic pirn winding machine with neat sketch. **07**
OR
(a) Explain working of seven wheel take up motion. **07**
(b) Write short note on package faults in winding. **07**
- Q.5** (a) Explain working of side weft fork mechanism. **07**
(b) Write short note on cloth defects their causes & remedies. **07**

ગુજરાતી

પ્રશ્ન. ૧	દશમાંથી કોઇપણ સાતના જવાબ આપો.	૧૪
	૧. ડેન્ટ એટલે શું ?	
	૨. પર્ન વાઇંડિંગના હેતુઓ લખો.	
	૩. ઓટોમેટિક પર્ન વાઇંડિંગમાં બ્રોકન થ્રેડ સ્ટોપ મોશનનું કાર્ય લખો.	
	૪. વાઇંડિંગ મશીનનું કી.ગ્રા.માં પ્રોડક્શન શોધવા માટેનું સૂત્ર આપો.	
	૫. ટેમ્પલનું કાર્ય લખો.	
	૬. ક્લોથ ડિક્રેક્ટસના નામ જણાવો.	
	૭. લેટ શેડિંગ એટલે શું ?	
	૮. વાઇંડિંગના હેતુઓ લખો.	
	૯. રીડનું કાર્ય લખો	
	૧૦ વાઇંડિંગમાં વપરાતા કોઈ પણ બે ટેન્સનરની સ્વચ્છ આકૃતિ દોરો.	
પ્રશ્ન. ૨	અ સુપર સ્પીડ વાઇંડિંગ મશીનમાં યાર્નનો માર્ગ સ્વચ્છ આકૃતિ સાથે સમજાવો.	૦૭
	અથવા	
	અ ઈલેક્ટ્રોનિક યાર્ન ક્લિયરર પર ટ્રૂકનોંધ લખો.	૦૭
	બ નેગેટિવ ટેપેટ શેડિંગ મિકેનિઝમ સમજાવો.	૦૭
	અથવા	
	બ યુની ફીલ લૂમ વાઈન્ડર પર ટ્રૂકનોંધ લખો.	૦૭
પ્રશ્ન. ૩	અ પર્ન વાઇંડિંગના પેકેજ ફોલ્ટસ પર ટ્રૂકનોંધ લખો.	૦૭
	અથવા	
	અ નોટિંગ અને સ્પાઈસિંગ વચ્ચેનો તફાવત લખો.	૦૭
	બ યાર્ન ટ્રાવરસિંગની પદ્ધતિઓ પર ટ્રૂકનોંધ લખો.	૦૭
	અથવા	
	બ કોન ઓવર પીક મિકેનિઝમ સ્વચ્છ આકૃતિ સાથે સમજાવો.	૦૭
પ્રશ્ન. ૪	અ ઓટોમેટિક પર્ન વાઇંડિંગ મશીનમાં યાર્નનો માર્ગ સ્વચ્છ આકૃતિ સાથે સમજાવો.	૦૭
	અથવા	
	અ સેવન વ્હીલ ટેક અપ મોશનની કાર્યપદ્ધતિ સમજાવો.	૦૭
	બ વાઇંડિંગના પેકેજ ફોલ્ટસ પર ટ્રૂકનોંધ લખો.	૦૭
પ્રશ્ન. ૫	અ સાઈડ વેફ્ટ ફોર્ક મિકેનિઝમની કાર્યપદ્ધતિ સમજાવો.	૦૭
	બ ક્લોથ ડિક્રેક્ટસના કારણો અને તેને નિવારવાના ઉપાયો પર ટ્રૂકનોંધ લખો.	૦૭
