

GUJARAT TECHNOLOGICAL UNIVERSITY
DIPLOMA ENGINEERING – SEMESTER –III• EXAMINATION – SUMMER - 2017

Subject Code: 331702**Date: 05 - 05 - 2017****Subject Name: Basic Control System****Time: 02:30 PM TO 05:00 PM****Total Marks: 70****Instructions:**

1. Attempt all questions.
2. Make Suitable assumptions wherever necessary.
3. Figures to the right indicate full marks.
4. Use of programmable & Communication aids are strictly prohibited.
5. Use of only simple calculator is permitted in Mathematics.
6. English version is authentic.

- | | | | |
|------------------|------------|---|-----------|
| | Q.1 | (a) Define Control system and explain types of control system with block diagram and example. | 07 |
| પ્રશ્ન. ૧ | અ | કંટ્રોલ સિસ્ટમની વ્યાખ્યા આપો અને તેના પ્રકારો બ્લોક ડાયાગ્રામ અને ઉદાહરણ સહિત સમજાવો. | 07 |
| | | (b) Draw and explain types of standard test signals. | 09 |
| | બ | સ્ટાન્ડર્ડ ટેસ્ટ સિગ્નલના પ્રકાર દોરો અને સમજાવો. | 09 |
| | Q.2 | (a) Explain Mason's Gain formula. | 07 |
| પ્રશ્ન. ૨ | અ | મેસન્સ ગેઇન ફોર્મ્યુલા સમજાવો. | 07 |
| | | (b) Derive the transfer function for closed loop control system. | 09 |
| | બ | ક્લોઝ લૂપ કંટ્રોલ સિસ્ટમનું ટ્રાન્સફર ફંક્શન મેળવો. | 09 |
| | | OR | |
| | | (b) Draw and explain time response of first order control system with unit step input. | 07 |
| | બ | યુનિટ સ્ટેપ ઇનપુટ માટે ફર્સ્ટ ઓર્ડર કંટ્રોલ સિસ્ટમનો ટાઇમ રિસ્પોન્સ દોરો અને સમજાવો. | |
| | Q.3 | (a) Derive mathematical equations for L-R-C series and L-R-C parallel circuit. | 07 |
| પ્રશ્ન. ૩ | અ | L-R-C સીરીઝ અને L-R-C પેરેલલ સર્કિટ માટે મેથેમેટિકલ ઇક્વેશન તારવો. | 07 |
| | | (b) Explain rules of block diagram reduction techniques. | 09 |
| | બ | બ્લોક ડાયાગ્રામ રીડક્શન ટેકનીક ના નિયમો સમજાવો. | 09 |
| | | OR | |
| | Q.3 | (a) Give definitions of Rise time, Delay time, Peak time, Settling time and Peak Overshoot. | 07 |
| પ્રશ્ન. ૩ | અ | રાઇઝ ટાઇમ, ડિલે ટાઇમ, પીક ટાઇમ, સેટલીંગ ટાઇમ અને પીક ઓવર શૂટ ની વ્યાખ્યા આપો. | 07 |
| | | (b) Determine the stability of $S^5+S^4+2S^3+2S^2+3S+5 = 0$ using Routh Stability Criteria. | 09 |

	બ	રાઉથ સ્ટેબિલિટી કાઇટેરીઆ ની મદદથી $S^5+S^4+2S^3+2S^2+3S+5 = 0$ ની સ્ટેબિલિટી મેળવો.	૦૭
Q.4	(a)	Explain construction rules for root locus technique.	07
પ્રશ્ન. ૪	અ	રૂટ લોકસ દોરવા માટે ના નિયમો સમજાવો.	07
	(b)	Describe the concept of Stability.	૦૭
	બ	સ્ટેબિલિટી નો કોન્સેપ્ટ વર્ણવો.	૦૭
OR			
Q.4	(a)	Derive the equations of Delay time and Rise time for second order system.	07
પ્રશ્ન. ૪	અ	સેકન્ડ ઓર્ડર સિસ્ટમ માટે ડિલે ટાઇમ અને રાઇઝ ટાઇમ ના સૂત્રો તારવો.	07
	(b)	Explain Principle of Servomechanism.	૦૭
	બ	સર્વોમિકેનિઝમ નો સિધ્ધાંત સમજાવો.	૦૭
Q.5	(a)	Write short note on Bode Plot.	07
પ્રશ્ન. ૫	અ	બોડે પ્લોટ વિશે ટૂંક નોંધ લખો.	07
	(b)	Write short note on Nyquist stability criteria.	૦૭
	બ	નાઇક્વિસ્ટ સ્ટેબિલિટી કાઇટેરીઆ વિશે ટૂંક નોંધ લખો.	૦૭
OR			
Q.5	(a)	Explain in brief. (1) Gain Margin (2) Phase Margin	07
પ્રશ્ન. ૫	અ	ટૂંકમાં સમજાવો. (૧) ગેઇન માર્જિન (૨) ફેઝ માર્જિન	07
	(b)	Write short note on Polar plot.	૦૭
	બ	પોલર પ્લોટ વિશે ટૂંક નોંધ લખો.	૦૭
