

GUJARAT TECHNOLOGICAL UNIVERSITY
DIPLOMA ENGINEERING – SEMESTER – III • EXAMINATION – SUMMER- 2017

Subject Code: 3332903**Date: 03-05 -2017****Subject Name: Weaving Technology-II****Time: 02:30 PM TO 05:00 PM****Total Marks: 70****Instructions:**

1. Attempt all questions.
2. Make Suitable assumptions wherever necessary.
3. Figures to the right indicate full marks.
4. Use of programmable & Communication aids are strictly prohibited.
5. Use of only simple calculator is permitted in Mathematics.
6. English version is authentic.

- Q.1** Answer any seven out of ten. દશમાંથી કોઇપણ સાતના જવાબ આપો. **14**
1. Mention the characteristics of a double lift dobby.
 ૧. ડબલ લીફ્ટ ડોબી નાં લક્ષણો જણાવો.
 2. Mention the advantages of dobby shedding.
 ૨. ડોબી શેડીંગ નાં ફાયદાઓ જણાવો.
 3. State the function of knife in dobby.
 ૩. ડોબી માં નાઇફ નું કાર્ય જણાવો.
 4. State the objects of warping process.
 ૪. વાર્પીંગ પ્રોસેસ નાં હેતુઓ જણાવો.
 5. State the objects of sizing process.
 ૫. સાઇઝીંગ પ્રોસેસ નાં હેતુઓ જણાવો.
 6. State the function of Immersion Roller in sizing machine.
 ૬. સાઇઝીંગ મશીન માં Immersion Roller નું કાર્ય જણાવો.
 7. State the function of Squeezing Roller in sizing machine.
 ૭. સાઇઝીંગ મશીન માં Squeezing Roller નું કાર્ય જણાવો.
 8. State the function of thread stop motion in warping machine.
 ૮. વાર્પીંગ મશીન માં થ્રેડ સ્ટોપ મોશન નું કાર્ય જણાવો.
 9. List the warping defects.
 ૯. વાર્પીંગ બીમ માં આવતી ખામીઓ જણાવો.
 10. List the different sizing techniques.
 ૧૦. સાઇઝીંગ ની જુદી જુદી રીતો જણાવો.
- Q.2** (a) Give the classification of warping machine. **04**
- પ્રશ્ન. ૨ (અ) વાર્પીંગ મશીનનું વર્ગીકરણ કરો. **૦૪**
- OR
- (a) State the objects of sectional warping machine. **04**
- (અ) સેક્શનલ વાર્પીંગ નાં હેતુઓ જણાવો. **૦૪**
- (b) What are the differences between beam warping and sectional warping? **05**
- (બ) બીમ વાર્પીંગ અને સેક્શનલ વાર્પીંગ વચ્ચેના તફાવત જણાવો. **૦૫**

OR

- (b) Mention the merits and demerits of Magazine creel in warping process. 05
(બ) વાર્પીંગ પ્રોસેસ માં મેગેઝીન ક્રીલ ના ફાયદાઓ અને ગેર-ફાયદાઓ જણાવો. 05
(c) State the features of Modern High Speed sectional warping machine. 05
(ક) મોડર્ન હાઇ સ્પીડ સેક્શનલ વાર્પીંગની વિશેષતાઓ જણાવો. 05

OR

- (c) Calculate the production of warping machine in kg/shift from the following data: 05
Speed:750YPM; Efficiency:60%; No. of Ends:400; Count:40Ne
(ક) નીચેના ડેટા પરથી વાર્પીંગ મશીનનું એક શિફ્ટનું ઉત્પાદન કી.ગ્રા.માં શોધો. 05
Speed:750YPM; Efficiency:60%; No. of Ends:400; Count:40Ne

- Q.3** (a) Explain multi cylinder drying system used in sizing with neat sketch. 07
પ્રશ્ન. ૩ (અ) સાઇઝીંગ માં વપરાતી મલ્ટી સિલિન્ડર ડ્રાઇંગ સિસ્ટમ સ્વચ્છ આકૃતિ સાથે સમજાવો. 07

OR

- (a) Explain modern size box with neat sketch. 07
(અ) મોડર્ન સાઇઝ બોક્ષ સ્વચ્છ આકૃતિ સાથે સમજાવો. 07
(b) Explain Foam sizing. 07
(બ) ફોમ સાઇઝીંગ સમજાવો. 07

OR

- (b) Explain working of super speed beam warping machine with neat sketch. 07
(બ) સુપર સ્પીડ બીમ વાર્પીંગ મશીન નું કાર્ય સ્વચ્છ આકૃતિ સાથે સમજાવો. 07

- Q.4** (a) Explain the working of sectional warping machine with neat sketch. 07
પ્રશ્ન. ૪ (અ) સેક્શનલ વાર્પીંગ મશીનનું કાર્ય સ્વચ્છ આકૃતિ સાથે સમજાવો. 07

OR

- (a) State the function of different ingredient used in sizing process. 07
(અ) સાઇઝીંગ પ્રોસેસ માં વપરાતા જુદા જુદા ઇંગ્રેડીયન્ટ નું કાર્ય જણાવો. 07
(b) Explain size level control in sizing with neat sketch. 07
(બ) સાઇઝીંગ માં સાઇઝ લેવલ કંટ્રોલ સ્વચ્છ આકૃતિ સાથે સમજાવો. 07

OR

- (b) Calculate the production of sizing machine in lbs and kgs/shift from the following data: 07
Speed: 60MPM; Efficiency:60%; Count: 10Tex; Total Ends: 3850
(બ) નીચેના ડેટા પરથી એક શિફ્ટ નું સાઇઝીંગ મશીન નું ઉત્પાદન પાઉન્ડમાં અને કી.ગ્રા.માં શોધો. 07
Speed: 60MPM; Efficiency:60%; Count: 10Tex; Total Ends: 3850

- Q.5** (a) Give the classification of doobby. 04
પ્રશ્ન. ૫ (અ) ડોબી નું વર્ગીકરણ આપો. 04
(b) Explain the working of Climax Dobby with neat sketch. 10
(બ) Climax Dobby નું કાર્ય સ્વચ્છ આકૃતિ સાથે સમજાવો. 10
