

Seat No.: _____

Enrolment No. _____

GUJARAT TECHNOLOGICAL UNIVERSITY
DIPLOMA ENGINEERING – SEMESTER – V • EXAMINATION – SUMMER-2017

Subject Code: 3352905 **Date: 11-05-2017**
Subject Name: Quality and process Control in spinning and weaving
Time: 2.30 TO 5.00PM **Total Marks: 70**
Instructions:

1. Attempt all questions.
2. Make Suitable assumptions wherever necessary.
3. Figures to the right indicate full marks.
4. Use of programmable & Communication aids are strictly prohibited.
5. Use of only simple calculator is permitted in Mathematics.
6. English version is authentic

Q.1	Answer any seven out of ten. દશમાંથી કોઇપણ સાતના જવાબ આપો.	14
	1. State the formula for "FQI".	
	૧. "FQI" નું સુત્ર જણાવો.	
	2. What is Patterning?	
	૨. પેટર્નીંગ શું છે?	
	3. List out the important yarn and package faults.	
	૩. યાર્ન અને પેકેજની મહત્વની ખામીઓ જણાવો.	
	4. Write down the formula for "Clean cotton cost".	
	૪. "Clean cotton cost"નું સુત્ર લખો.	
	5. Which faults are considered as objectionable faults?	
	૫. કઇ ખામીઓ નડતરરૂપ ખામીઓ તરીકે ઓળખાય છે?	
	6. Define: Yarn Realization	
	૬. વ્યાખ્યા આપો: યાર્ન રીયલાઇઝેશન.	
	7. What are the different sampling methods?	
	૭. અલગ અલગ સેમ્પલીંગની રીતો કઇ કઇ છે?	
	8. Write down causes and remedies of any one sizing defects.	
	૮. કોઇ પણ એક સાઇઝિંગની ખામીના કારણ અને ઉપાયો જણાવો.	
	9. State the norms for cleaning and waste in Blowroom.	
	૯. બ્લોરૂમમાં ક્લીનીંગ અને વેસ્ટ માટેના નોર્મ્સ જણાવો.	
	10. Write down the formula to find out cleaning efficiency of card.	
	૧૦. કાર્ડની ક્લીનીંગ ક્ષમતા શોધવાનું સુત્ર લખો.	
Q.2	(a) Explain the different types of unevenness.	07
પ્રશ્ન. ૨	(અ) અલગ અલગ પ્રકારની અનિયમિતતાઓ સમજાવો.	૦૭
	OR	
	(a) Write short note on "online control in Weaving."	07
	(અ) "Online control in Weaving" પર ટૂંકનોંધ લખો.	૦૭
	(b) Explain the scope of process control in Spinning.	07
	(બ) સ્પિન્નિંગમાં પ્રોસેસ કંટ્રોલના અવકાશને સમજાવો.	૦૭
	OR	

	(b)	Write short note on "Within bobbin count variation".	07
	(બ)	"Within bobbin count variation" પર ટૂંકનોંધ લખો.	૦૭
Q.3	(a)	Explain the scope of process control in Weaving.	07
પ્રશ્ન. ૩	(અ)	વિવિંગમાં પ્રોસેસ કંટ્રોલના અવકાશને સમજાવો.	૦૭
		OR	
	(a)	Write short note on "Between bobbin count variations".	07
	(અ)	"Between bobbin count variations" પર ટૂંકનોંધ લખો.	૦૭
	(b)	Give the Uster norms for yarn.	07
	(બ)	યાર્ન માટેના Uster norms જણાવો.	૦૭
		OR	
	(b)	Discuss how to control loom efficiency in brief.	07
	(બ)	લૂમની કાર્યક્ષમતાને કાબુમાં કેવી રીતે કરી શકાય તે ટૂંકમાં સમજાવો.	૦૭
Q.4	(a)	Explain the effects of different fiber characteristics on quality of yarn.	07
પ્રશ્ન. ૪	(અ)	યાર્નની ગુણવત્તાને અલગ અલગ ફાયબરના ગુણધર્મો કેવી રીતે અસર કરે છે તે સમજાવો.	૦૭
		OR	
	(a)	Write short note on Patterning.	07
	(અ)	પેટર્નિંગ પર ટૂંકનોંધ લખો.	૦૭
	(b)	Explain "Machine Audit" in detail.	07
	(બ)	"Machine Audit" વિસ્તારથી સમજાવો.	૦૭
Q.5	(a)	Write short note on Yarn Realization.	07
પ્રશ્ન. ૫	(અ)	યાર્ન રીયલાઇઝેશન પર ટૂંકનોંધ લખો.	૦૭
	(b)	Write down causes and remedies of any two fabric defects.	07
	(બ)	કોઈ પણ બે કાપડની ખામીઓના કારણો અને ઉપાયો લખો.	૦૭
