

# Gujarat Technological University

## Diploma Engineering C to D Bridge Course Examination

Subject Code: C300015

Date:8-06-2017

Subject Name: FUNDEAMENTAL OF MECHANICAL ENGINEERING

Time: 10.30AM TO 12.00PM

Total Marks: 70

### Instructions:

1. Attempt all questions.
2. Make suitable assumption wherever necessary.
3. Each question is of 1 mark.
4. Use of SIMPLE CALCULATOR is permissible. (Scientific/Higher Version not allowed)
5. English version is authentic.

No.	Question Text and Option. પ્રશ્ન અને વિકલ્પો.			
1.	Which of the following is permanent joining process?			
	A.	Soldering	B.	Welding
	C.	Brazing	D.	All of the above
૧.	નીચેનામાંથી કઈ જોડવા માટેની કાયમી પ્રક્રિયા છે?			
	A.	સોલ્ડરીંગ	B.	વેલ્ડીંગ
	C.	બ્રેઝીંગ	D.	ઉપરના બધા જ
2.	Which of following has internal thread?			
	A.	Bolt	B.	Stud
	C.	Nut	D.	None of the above
૨.	નીચેનામાંથી શાને આંતરીક આંટા હોય છે?			
	A.	બોલ્ટ	B.	સ્ટડ
	C.	નટ	D.	ઉપરના કોઈપણ નહિ
3.	A riveted joint is a ..... fastening.			
	A.	Permanent	B.	Temporary
	C.	Both A and B	D.	None of the above
૩.	રીવેટેડ જોઈન્ટ ..... બંધક છે.			
	A.	કાયમી	B.	હંગામી
	C.	બન્ને A અને B	D.	ઉપરના કોઈપણ નહિ
4.	The included angle for the acme thread is			
	A.	29°	B.	35°
	C.	55°	D.	60°
૪.	એકમે આંટા માટેનો અંદરનો ખૂણો			
	A.	૨૯°	B.	૩૫°
	C.	૫૫°	D.	૬૦°
5.	The washer is generally specified by its .....			
	A.	Outer diameter	B.	Hole diameter
	C.	Thickness	D.	Mean diameter
૫.	વોશર મોટે ભાગે સ્પેસિફિકેસન એના ..... દ્વારા દર્શાવાય છે.			
	A.	બહારનો વ્યાસ	B.	હોલનો વ્યાસ
	C.	જાડાઈ	D.	મીન વ્યાસ

6.	A file removes the metal during.....			
	A.	Forward stroke	B.	Return stroke
	C.	Both forward and return stroke	D.	None of the above
૬.	ફાઈલ ..... દરમિયાન ધાતુ દૂર કરે છે.			
	A.	ફોરવર્ડ સ્ટ્રોક	B.	રીટર્ન સ્ટ્રોક
	C.	ફોરવર્ડ અને રીટર્ન સ્ટ્રોક	D.	ઉપરના કોઈપણ નહિ
7.	Shape of Allen key spanner is.....			
	A.	L-shape	B.	O-shape
	C.	U-shape	D.	S-shape
૭.	એલન કી પાનાંનો આકાર ..... હોય છે.			
	A.	L-આકાર	B.	O -આકાર
	C.	U -આકાર	D.	S -આકાર
8.	Spur gear is used to connect ..... shafts			
	A.	Parallel	B.	Perpendicular
	C.	Inclined	D.	All of the above
૮.	સ્પર ગીયરનો ઉપયોગ ..... શાફ્ટને જોડવા માટે થાય છે.			
	A.	સમાંતર	B.	કાટખૂણે
	C.	ત્રાંસા	D.	ઉપરના બધા જ
9.	Which of the following is not a pipe fitting?			
	A.	Coupling	B.	Elbow
	C.	Rivet	D.	Union
૯.	નીચેનામાંથી કયું પાઈપ ફીટીંગ નથી?			
	A.	કપલીંગ	B.	એલ્બો
	C.	રીવેટ	D.	યુનિયન
10.	Electric motor and generator are connected by following.			
	A.	Bearing	B.	Coupling
	C.	Belt	D.	Chain
૧૦.	નીચેના દ્વારા ઇલેક્ટ્રીક મોટર અને જનરેટર જોડાય છે.			
	A.	બેરિંગ	B.	કપલીંગ
	C.	બેલ્ટ	D.	ચેઇન
11.	The cross-section of a chisel is usually.....			
	A.	Rectangular	B.	Square
	C.	Hexagonal	D.	Octagonal
૧૧.	ચીઝલનો મોટે ભાગે કોસ સેક્સન ..... હોય છે.			
	A.	લંબચોરસ	B.	ચોરસ
	C.	ષટ્કોણ	D.	ઓક્ટાગોનલ
12.	A hacksaw blade cuts on the.....			
	A.	Forward stroke	B.	Return stroke
	C.	Both Forward and Return stroke	D.	None of the above
૧૨.	હેક્સો બ્લેડ ..... દરમિયાન કાપે છે.			
	A.	ફોરવર્ડ સ્ટ્રોક	B.	રીટર્ન સ્ટ્રોક
	C.	ફોરવર્ડ અને રીટર્ન સ્ટ્રોક બન્ને	D.	ઉપરના કોઈપણ નહિ

13.	Which of the following is a power transmission device?			
	A.	Belt drive	B.	Chain drive
	C.	Gear drive	D.	All of the above
૧૩.	નીચેનામાંથી કયું પાવર ટ્રાંસમીશન ડ્રાઇવ છે?			
	A.	બેલ્ટ ડ્રાઇવ	B.	ચેઇન ડ્રાઇવ
	C.	ગીયર ડ્રાઇવ	D.	ઉપરના બધા જ
14.	V-belts are usually used for.....			
	A.	Long drives	B.	Short drives
	C.	Long and Short drives	D.	None of the above
૧૪.	V-બેલ્ટ મોટે ભાગે ..... માટે ઉપયોગ થાય છે.			
	A.	લાંબી ડ્રાઇવ	B.	ટુંકી ડ્રાઇવ
	C.	લાંબી અને ટુંકી ડ્રાઇવ	D.	ઉપરના કોઇપણ નહિ
15.	When the axes of the first and last wheels are co-axial, then the train is known as .....			
	A.	Simple gear train	B.	Compound gear train
	C.	Reverted gear train	D.	Epicyclic gear train
૧૫.	જ્યારે પહેલા અને છેલ્લાં વ્હીલની અક્ષિસ કો-અક્ષિઅલ હોય ત્યારે ટ્રેઇન ..... કહેવાય છે.			
	A.	સાદી ગીયર ટ્રેઇન	B.	કમ્પાઉન્ડ ગીયર ટ્રેઇન
	C.	રીવર્ટેડ ગીયર ટ્રેઇન	D.	ઈપીસાયક્લીક ગીયર ટ્રેઇન
16.	..... gear train is mostly used in clocks.			
	A.	Simple	B.	Compound
	C.	Epicyclic	D.	Reverted
૧૬.	ઘડિયાળમાં મોટે ભાગે ..... ગીયર ટ્રેઇનનો ઉપયોગ થાય છે.			
	A.	સાદી	B.	કમ્પાઉન્ડ
	C.	રીવર્ટેડ	D.	ઈપીસાયક્લીક
17.	The size of a gear is usually specified by .....			
	A.	Pressure angle	B.	Circular pitch
	C.	Diametral pitch	D.	Pitch circle diameter
૧૭.	ગીયરનું માપ ..... વડે સ્પેસિફાઇડ થાય છે.			
	A.	પ્રેસર એંગલ	B.	સર્ક્યુલર પીચ
	C.	ડાયમેટ્રલ પીચ	D.	પીચ સર્કલ ડાયામીટર
18.	The efficiency of transmitting power will be maximum in case of .....			
	A.	Chain drive	B.	Open belt drive
	C.	V-belt drive	D.	Rope drive
૧૮.	પાવર ટ્રાંસમીટીંગ એફિસીયંસી મહત્તમ ..... કેસમાં હશે.			
	A.	ચેઇન ડ્રાઇવ	B.	ઓપન બેલ્ટ ડ્રાઇવ
	C.	V-બેલ્ટ ડ્રાઇવ	D.	રોપ ડ્રાઇવ
19.	A simple gear train is one which each shaft carries.....			
	A.	One wheel	B.	Two wheels
	C.	Three wheels	D.	Four wheels
૧૯.	સાદી ગીયર ટ્રેઇન એ કે જેમાં દરેક શાફ્ટ પર ..... વ્હીલ હોય છે.			
	A.	એક વ્હીલ	B.	બે વ્હીલ

	C.	ત્રણ વ્હીલ	D.	ચાર વ્હીલ
20.	The gear train used for large speed reduction, where space is limited, is.....			
	A.	Simple	B.	Compound
	C.	Epicyclic	D.	All of the above
૨૦.	જ્યારે જગ્યા મર્યાદિત હોય ત્યારે વધારે ઝડપ ઘટાડવા માટે ..... ગીયર ટ્રેઈનનો ઉપયોગ થાય છે.			
	A.	સાદી	B.	કમ્પાઉન્ડ
	C.	ઈપીસાયક્લીક	D.	ઉપરના બધા જ
21.	The operation of bending a sheet of metal along a curved axis, is known as.....			
	A.	Plunging	B.	Notching
	C.	Slitting	D.	Forming
૨૧.	વળાંકવાળી અક્ષિસ પર ધાતુને વળાંક આપવા માટે કરવામા આવતા કાર્યને ..... કહે છે.			
	A.	પ્લંગીંગ	B.	નોચીંગ
	C.	સ્લીટીંગ	D.	ફોર્મીંગ
22.	Which of the following is a machining process?			
	A.	Welding	B.	Turning
	C.	Brazing	D.	Soldering
૨૨.	નીચેનામાંથી કઈ મશીનીંગ પ્રક્રિયા છે?			
	A.	વેલ્ડિંગ	B.	ટર્નીંગ
	C.	બ્રેઝિંગ	D.	સોલ્ડરીંગ
23.	Which one of the following is a remedy to avoid accidents?			
	A.	Wear safety shoes	B.	Wear proper clothes
	C.	Knowledge of safety rules	D.	All of the above
૨૩.	નીચેનામાંથી કયું અકસ્માત નિવારવા માટે ઉપયોગી છે?			
	A.	સેફ્ટી બુટ પહેરવા	B.	વ્યવસ્થિત કપડાં પહેરવા
	C.	સલામતીના નિયમોનું જ્ઞાન	D.	ઉપરના બધા જ
24.	Which of the following is the cold working process?			
	A.	Cold rolling	B.	Hot rolling
	C.	Welding	D.	Casting
૨૪.	નીચેનામાંથી કઈ કોલ્ડ વર્કિંગ પ્રક્રિયા છે?			
	A.	કોલ્ડ રોલિંગ	B.	હોટ રોલિંગ
	C.	વેલ્ડિંગ	D.	કાસ્ટીંગ
25.	Hot working is carried out ..... recrystallisation temperature.			
	A.	above	B.	below
	C.	equal to	D.	None of the above
૨૫.	હોટ વર્કીંગ પુનઃસ્ફટીકરણ તાપમાન કરતા ..... તાપમાને કરવામાં આવે છે.			
	A.	ઉપરનાં	B.	નીચેનાં
	C.	સરખા	D.	ઉપરના કોઈપણ નહિ
26.	Which of the following material can be used for making patterns?			
	A.	Aluminium	B.	Wax
	C.	Lead	D.	All of the above
૨૬.	નીચેનામાંથી કયું મટીરીયલનો ઉપયોગ પેટર્ન બનાવવા માટે થાય છે?			

	A.	એલ્યુમિનિયમ	B.	વેક્ષ
	C.	લીડ	D.	ઉપરના બધા જ
27.	Which of the following is not a step of casting process?			
	A.	Pattern making	B.	Coining
	C.	Mould and core making	D.	Melting and pouring
૨૭.	નીચેનામાંથી કયું સ્ટેપ કાસ્ટીંગ પ્રક્રિયાનો ભાગ નથી?			
	A.	પેટર્ન મેકિંગ	B.	કોઇનીંગ
	C.	મોલ્ડ અને કોર મેકિંગ	D.	મેલ્ટીંગ અને પોરિંગ
28.	Which one of the following is cause of accidents ?			
	A.	Accurate machine	B.	Faulty electric wiring
	C.	Machine drive with guard	D.	All of the above
૨૮.	નીચેનામાંથી કયું અકસ્માતનું કારણ છે?			
	A.	સારું મશીન	B.	ખામીવાળું ઇલેક્ટ્રીક વાયરીંગ
	C.	ગાર્ડ સાથેનું મશીન ડ્રાઇવ	D.	ઉપરના બધા જ
29.	The grinding operation is a .....			
	A.	Forming	B.	Dressing
	C.	Surface finishing operation	D.	Shaping
૨૯.	..... ગ્રાઇન્ડીંગ ઓપરેશન છે.			
	A.	ફોર્મિંગ	B.	ડ્રેસિંગ
	C.	સર્ફેસ ફિનીશીંગ ઓપરેશન	D.	શેપિંગ
30.	Which of the following is a metal joining process?			
	A.	Machining	B.	Milling
	C.	Gas cutting	D.	Welding
૩૦.	નીચેનામાંથી કઈ ધાતુ જોડવાની પ્રક્રિયા છે?			
	A.	મશીનીંગ	B.	મીલિંગ
	C.	ગેસ કટીંગ	D.	વેલ્ડિંગ
31.	Most of the oxy-acetylene welding is done with.....			
	A.	Neutral flame	B.	Oxidising flame
	C.	Carburising flame	D.	All of the above
૩૧.	મોટે ભાગે ઓક્સિ-એસિટીલીન વેલ્ડિંગ ..... થી થાય છે.			
	A.	ન્યુટ્રલ જ્યોત	B.	ઓક્સિડાઇઝીંગ
	C.	કાર્બ્યુરાઇઝીંગ	D.	ઉપરના બધા જ
32.	The maximum flame temperature occurs.....			
	A.	At the outer cone	B.	At the inner cone
	C.	Between the outer and inner cone	D.	At the torch tip
૩૨.	મહત્તમ જ્યોત તાપમાન ..... ઉદભવે છે.			
	A.	આઉટર કોન પર	B.	ઇનર કોન પર
	C.	આઉટર અને ઇનર કોન વચ્ચે	D.	ટોર્ચ ટીપ પર
33.	The oxygen cylinder is usually painted with.....			
	A.	Black colour	B.	White colour
	C.	Maroon colour	D.	Yellow colour

33.	ઓક્સિજન સિલિન્ડર મોટે ભાગે ..... નો હોય છે.			
	A.	કાળા રંગ	B.	સફેદ રંગ
	C.	મરૂન રંગ	D.	પીળા રંગ
34.	Neutral flame is used to weld .....			
	A.	Steel	B.	Cast iron
	C.	Copper	D.	All of the above
34.	ન્યુટ્રલ જ્યોતનો ઉપયોગ..... નાં વેલ્ડીંગ માટે થાય છે.			
	A.	સ્ટીલ	B.	કાસ્ટ આયર્ન
	C.	કોપર	D.	ઉપરના બધા જ
35.	In arc welding the electric arc is produced between the work and the electrode by			
	A.	Voltage	B.	Flow of current
	C.	Contact resistance	D.	All of the above
34.	આર્ક વેલ્ડિંગમાં ઇલેક્ટ્રીક આર્ક વર્ક અને ઇલેક્ટ્રોડ વચ્ચે ..... વડે ઉત્પન્ન થાય છે.			
	A.	વોલ્ટેજ	B.	ફ્લો ઓફ કરંટ
	C.	કોન્ટેક્ટ રેસિસ્ટન્સ	D.	ઉપરના બધા જ
36.	Acetylene gas is stored in cylinders in.....			
	A.	Solid form	B.	Gaseous form
	C.	Liquid form	D.	Any one of the above
35.	એસીટીલીન ગેસ, સિલિન્ડરમાં ..... માં સંગ્રહ થાય છે.			
	A.	ઘન સ્વરૂપ	B.	વાયુ સ્વરૂપ
	C.	પ્રવાહી સ્વરૂપ	D.	ઉપરમાંથી કોઈ પણ એક
37.	The consumable electrode is used in.....			
	A.	Carbon arc welding	B.	Submerged arc welding
	C.	TIG arc welding	D.	MIG arc welding
39.	કંઝયુમેબલ ઇલેક્ટ્રોડનો ઉપયોગ ..... થાય છે.			
	A.	કાર્બન આર્ક વેલ્ડીંગ	B.	સબમર્જડ આર્ક વેલ્ડીંગ
	C.	TIG આર્ક વેલ્ડીંગ	D.	MIG આર્ક વેલ્ડીંગ
38.	The brass and bronze are welded by ..... flame.			
	A.	Neutral	B.	Oxidising
	C.	Carburising	D.	All of the above
37.	બ્રાસ અને બ્રોન્ઝનું વેલ્ડીંગ ..... થી થાય છે.			
	A.	ન્યુટ્રલ	B.	ઓક્સિડાઇઝીંગ
	C.	કાર્બુરાઇઝીંગ	D.	ઉપરના બધા જ
39.	Which colour hose pipe is connected to acetylene cylinder?			
	A.	Red	B.	Black
	C.	Green	D.	White
38.	કયા રંગની હોસ પાઇપનો ઉપયોગ એસીટીલીન સીલિન્ડરમાં થાય છે?			
	A.	લાલ	B.	કાળા
	C.	લીલા	D.	સફેદ
40.	In the soldering process, filler metal name is .....			
	A.	Spelter	B.	Flux
	C.	Electrode	D.	Solder

૪૦.	સોલ્ડરિંગ પ્રક્રિયામાં ફીલર મેટલનું નામ ..... છે.			
	A.	સ્પેલ્ટર	B.	ફલક્ષ
	C.	ઈલેક્ટ્રોડ	D.	સોલ્ડર
41.	A closed vessel made of steel and used for generation of steam from water above atmospheric pressure is called a .....			
	A.	Steam boiler	B.	Steam turbine
	C.	Steam condenser	D.	Steam injector
૪૧.	સ્ટીલની બનેલી અને પાણીમાંથી સ્ટીમ બનાવવા માટે વાતાવરણીય દબાણ કરતા વધારે દબાણ કરતા બંધ પાત્રને ..... કહે છે.			
	A.	સ્ટીમ બોઈલર	B.	સ્ટીમ ટર્બાઈન
	C.	સ્ટીમ કંડેસર	D.	સ્ટીમ ઈંજેક્ટર
42.	Which of the following is a fire tube boiler?			
	A.	Lancashire boiler	B.	Babcock and Wilcox boiler
	C.	Yarrow boiler	D.	None of the above
૪૨.	નીચેનામાંથી કયું ફાયર ટ્યુબ બોઈલર છે?			
	A.	લેંકેશાયર	B.	બેબકોક અને વીલકોક્ષ બોઈલર
	C.	યેરો બોઈલર	D.	ઉપરના કોઈપણ નહિ
43.	Which of the following is a water tube boiler?			
	A.	Lancashire boiler	B.	Babcock and Wilcox boiler
	C.	Locomotive boiler	D.	Cochran boiler
૪૩.	નીચેનામાંથી કયું વોટર ટ્યુબ બોઈલર છે?			
	A.	લેંકેશાયર બોઈલર	B.	બેબકોક અને વીલકોક્ષ બોઈલર
	C.	લોકોમોટીવ બોઈલર	D.	કોચરન બોઈલર
44.	Fire tube boilers are.....			
	A.	Internally fired	B.	Externally fired
	C.	Internally as well as Externally fired	D.	None of the above
૪૪.	ફાયર ટ્યુબ બોઈલર ..... છે.			
	A.	ઈંટર્નલી ફાયર્ડ	B.	એક્સ્ટર્નલી ફાયર્ડ
	C.	ઈંટર્નલી સાથે એક્સ્ટર્નલી ફાયર્ડ	D.	ઉપરના કોઈપણ નહિ
45.	Water tube boilers are.....			
	A.	Internally fired	B.	Externally fired
	C.	Internally as well as Externally fired	D.	None of the above
૪૫.	વોટર ટ્યુબ બોઈલર ..... છે.			
	A.	ઈંટર્નલી ફાયર્ડ	B.	એક્સ્ટર્નલી ફાયર્ડ
	C.	ઈંટર્નલી સાથે એક્સ્ટર્નલી ફાયર્ડ	D.	ઉપરના કોઈપણ નહિ
46.	The water tubes in a simple vertical boiler are.....			
	A.	horizontal	B.	vertical
	C.	inclined	D.	None of the above
૪૬.	સીમ્પલ વર્ટીકલ બોઈલરમાં પાણીની નળીઓ ..... હોય છે.			
	A.	આડી	B.	ઊભી

	C.	ત્રાંસી	D.	ઉપરના કોઇપણ નહિ
47.	Lancashire boiler has .....internal flue tubes			
	A.	One	B.	Two
	C.	Three	D.	Four
૪૭.	લેંકેશાયર બોઇલર ..... ઈંટર્નલ ફ્લ્યુ ટ્યુબો હોય છે.			
	A.	એક	B.	બે
	C.	ત્રણ	D.	ચાર
48.	Which of the following is not a boiler mounting?			
	A.	Blow of cock	B.	Feed check valve
	C.	Economiser	D.	Fusible plug
૪૮.	નીચેનામાંથી કઈ બોઇલર માઉન્ટીંગ નથી?			
	A.	બ્લો ઓફ કોક	B.	ફીડ ચેક વાલ્વ
	C.	ઈકોનોમાઇઝર	D.	ફ્યુઝીબલ પ્લગ
49.	The number of water level indicators in a boiler are generally ..... in number.			
	A.	One	B.	Two
	C.	Three	D.	Four
૪૯.	બોઇલરમાં વોટર લેવલ ઈન્ડીકેટર સામાન્ય રીતે ..... નંગ હોય છે.			
	A.	એક	B.	બે
	C.	ત્રણ	D.	ચાર
50.	Which of the following are boiler accessories?			
	A.	Economiser	B.	Superheater
	C.	Both A and B	D.	None of the above
૫૦.	નીચેનામાંથી કઈ બોઇલર એસેસરીઝ છે?			
	A.	ઈકોનોમાઇઝર	B.	સુપરહીટર
	C.	બન્ને A અને B	D.	ઉપરના કોઇપણ નહિ
51.	Which of the following is not an automobile?			
	A.	Motor cycle	B.	Passenger car
	C.	Aeroplane	D.	Truck
૫૧.	નીચેનામાંથી કયું ઓટોમોબાઇલ નથી?			
	A.	મોટરસાયકલ	B.	પેસેંજર કાર
	C.	એરોપ્લેન	D.	ટ્રક
52.	The petrol engine works on.....			
	A.	Otto cycle	B.	Carnot cycle
	C.	Diesel cycle	D.	Rankine cycle
૫૨.	પેટ્રોલ એન્જિન ..... પર કાર્ય કરે છે.			
	A.	ઓટો સાયકલ	B.	કાર્નોટ સાયકલ
	C.	ડીઝલ સાયકલ	D.	રેંકાઈન સાયકલ
53.	The Diesel engine works on.....			
	A.	Otto cycle	B.	Carnot cycle
	C.	Diesel cycle	D.	Rankine cycle
૫૩.	ડીઝલ એન્જિન ..... પર કાર્ય કરે છે.			
	A.	ઓટો સાયકલ	B.	કાર્નોટ સાયકલ

	C.	ડીઝલ સાયકલ	D.	રૈકાઈન સાયકલ
54.	The petrol engines are also known as.....			
	A.	S.I. engines	B.	C.I. engines
	C.	Steam engines	D.	None of the above
૫૪.	પેટ્રોલ એજિન ..... તરીકે જાણીતાં છે.			
	A.	S.I. એજિન	B.	C.I. એજિન
	C.	સ્ટીમ એજિન	D.	ઉપરના કોઈપણ નહિ
55.	The compression ratio of a petrol engine is nearly.....			
	A.	4:1	B.	8:1
	C.	15:1	D.	20:1
૫૫.	પેટ્રોલ એજિનનો કોમ્પ્રેશન રેશીયો ..... ની નજીક હોય છે.			
	A.	૪:૧	B.	૮:૧
	C.	૧૫:૧	D.	૨૦:૧
56.	In petrol engines, during suction stroke, ..... is drawn in the cylinder.			
	A.	Air and fuel	B.	Only fuel
	C.	Only air	D.	None of the above
૫૬.	પેટ્રોલ એજિનમાં સક્સન સ્ટ્રોક દરમિયાન સિલિન્ડરમાં ..... દાખલ થાય છે.			
	A.	હવા અને બળતણ	B.	ફક્ત બળતણ
	C.	ફક્ત હવા	D.	ઉપરના કોઈપણ નહિ
57.	In Diesel engines, during suction stroke, ..... is drawn in the cylinder.			
	A.	Air and fuel	B.	Only fuel
	C.	Only air	D.	None of the above
૫૭.	ડીઝલ એજિનમાં સક્સન સ્ટ્રોક દરમિયાન સિલિન્ડરમાં ..... દાખલ થાય છે.			
	A.	હવા અને બળતણ	B.	ફક્ત બળતણ
	C.	ફક્ત હવા	D.	ઉપરના કોઈપણ નહિ
58.	Instead of valves, the ports are used in case of .....			
	A.	Four stroke I.C. engines	B.	Two stroke I.C. engines
	C.	V-6 engines	D.	None of the above
૫૮.	..... માં વાલ્વની જગ્યાએ પોર્ટસનો ઉપયોગ થાય છે.			
	A.	ફોર સ્ટ્રોક આઈ. સી. એજિન	B.	ટુ સ્ટ્રોક આઈ. સી. એજિન
	C.	V-6 એજિન	D.	ઉપરના કોઈપણ નહિ
59.	The theoretically correct mixture of air and petrol is.....			
	A.	10:1	B.	15:1
	C.	20:1	D.	25:1
૫૯.	સૈધાંતિક રીતે હવા અને બળતણનું પ્રમાણ ..... હોય છે.			
	A.	૧૦:૧	B.	૧૫:૧
	C.	૨૦:૧	D.	૨૫:૧
60.	Diesel as compared to petrol is			
	A.	Highly ignitable	B.	More difficult to ignite
	C.	Less difficult to ignite	D.	None of the above
૬૦.	ડીઝલ પેટ્રોલ કરતા			
	A.	વધારે દહનશીલ હોય છે.	B.	દહન કરવા માટે વધારે અઘરુ

	C.	દહન કરવા માટે ઓછું અઘરું	D.	ઉપરના કોઈપણ નહિ
61.	For 450 m head of water ..... shall be used.			
	A.	Pelton wheel	B.	Kaplan turbine
	C.	Francis turbine	D.	None of the above
૬૧.	૪૫૦ મી. ના હેડ માટે ..... નો ઉપયોગ થાય છે.			
	A.	પેલ્ટન વ્હીલ	B.	કપ્લાન ટર્બાઇન
	C.	ફ્રાન્સિસ ટર્બાઇન	D.	ઉપરના કોઈપણ નહિ
62.	Which of the following pump is used for small discharge and high heads?			
	A.	Centrifugal pump	B.	Axial flow pump
	C.	Mixed flow pump	D.	Reciprocating pump
૬૨.	નીચેનામાંથી કયા પંપનો ઉપયોગ ઓછા ડિસ્ચાર્જ અને વધારે હેડ માટે થાય છે?			
	A.	સેન્ટ્રીફ્યુગલ પંપ	B.	એક્ષિઅલ ફ્લો પંપ
	C.	મીક્સડ ફ્લો પંપ	D.	રેસિપ્રોકેટીંગ પંપ
63.	Which of the following pump is successfully used for lifting water from deep wells?			
	A.	Centrifugal pump	B.	Reciprocating pump
	C.	Jet pump	D.	Air lift pump
૬૩.	નીચેનામાંથી કયા પંપનો ઉપયોગ ઊંડા કૂવામાંથી સફળતાથી પાણી કાઢવા થાય છે?			
	A.	સેન્ટ્રીફ્યુગલ પંપ	B.	રેસિપ્રોકેટીંગ પંપ
	C.	જેટ પંપ	D.	એર લીફ્ટ પંપ
64.	Which device is used to lift larger load by the application of a much smaller load?			
	A.	Hydraulic press	B.	Hydraulic ram
	C.	Hydraulic intensifier	D.	Hydraulic coupling
૬૪.	કયુ સાધન ઓછા લોડનો ઉપયોગ કરીને વધારે લોડ લીફ્ટ કરી શકાય છે?			
	A.	હાયડ્રોલિક પ્રેસ	B.	હાયડ્રોલિક રેમ
	C.	હાયડ્રોલિક ઈન્ટેન્સિફાયર	D.	હાયડ્રોલિક કપ્લીંગ
65.	Which of the following is not a hoisting equipment?			
	A.	Lift	B.	Jack
	C.	Conveyor	D.	Truck
૬૫.	નીચેનામાંથી કયું હોઇસ્ટીંગ સાધન નથી?			
	A.	લીફ્ટ	B.	જેક
	C.	કંવેયર	D.	ટ્રક
66.	Belt conveyer is used to transfer material for .....			
	A.	Long distance	B.	Small distance
	C.	Both A and B	D.	None of the above
૬૬.	બેલ્ટ કંવેયરનો ઉપયોગ ..... મટીરીયલ વહન માટે થાય છે.			
	A.	વધારે અંતર	B.	ઓછા અંતર
	C.	બન્ને A અને B	D.	ઉપરના કોઈપણ નહિ
67.	Following of which equipment is used for digging of land?			
	A.	Power shovel	B.	Bridge crane
	C.	Grid roller	D.	Jack
૬૭.	નીચેનામાંથી કયા સાધનનો માટીની કુટાઈ માટે ઉપયોગ થાય છે?			
	A.	પાવર શોવેલ	B.	બ્રીજ ક્રેન

	C.	ગ્રીડ રોલર	D.	જેક
68.	Which type of hydraulic device is used in multi store building ?			
	A.	Hydraulic lift	B.	Hydraulic press
	C.	Pneumatic press	D.	None of the above
૬૮.	કયા પ્રકારનું હાયડ્રોલિક સાધનનો ઉપયોગ મલ્ટી સ્ટોર બીલ્ડીંગમાં થાય છે?			
	A.	હાયડ્રોલિક લીફ્ટ	B.	હાયડ્રોલિક પ્રેસ
	C.	ન્યુમેટીક પ્રેસ	D.	ઉપરના કોઇપણ નહિ
69.	Which of the following is a earth moving machinery?			
	A.	Screw conveyer	B.	Bull dozer
	C.	Elevator	D.	Fork lift
૬૯.	નીચેનામાંથી કઈ અર્થ મુવીંગ મશીનરી છે?			
	A.	સ્ક્રુ કંવેયર	B.	બુલડોઝર
	C.	એલિવેટર	D.	ફોર્ક લિફ્ટ
70.	Material handling equipments are used to transfer material in ..... direction			
	A.	Horizontal	B.	Vertical
	C.	Inclined	D.	All of the above
૭૦.	મટીરીયલ હેન્ડલીંગ સાધનોનાં ઉપયોગ મટીરીયલ ..... દિશામાં વહન માટે થાય છે?			
	A.	આડી	B.	ઊભી
	C.	ત્રાંસી	D.	ઉપરના બધા જ

\*\*\*\*\*