

Seat No.: _____

Enrolment No. _____

GUJARAT TECHNOLOGICAL UNIVERSITY

Diploma Engineering Sem. - IV - Examination – June- 2011

Subject code:342801

Subject Name: Technology of Bleaching & Finishing-II

Date:04/06/2011

Time: 02:30 pm – 05:00 pm

Total Marks: 70

Instructions:

1. Attempt all questions.
2. Make suitable assumptions wherever necessary.
3. Figures to the right indicate full marks.
4. English version is Authentic

- Q.1** (a) State importance of Calendering. Describe Embossing calendar machine. **07**
(b) Explain mechanism of heat setting. Describe heat setting process for nylon and polyester. **07**
- Q.2** (a) State objects of resin finishing. Explain wash and wear finish. **07**
(b) Explain hot air stenter with “Over feed and Under feed” mechanism. **07**
- OR**
- (b) Explain Loop Transfer technique for low wet pickup finishing. **07**
- Q.3** (a) Give classification of Softeners. Explain any two softeners with their advantages and disadvantages. **07**
(b) Explain Flame retardant finishes in detail. **07**
- OR**
- Q.3** (a) Explain Soil release finishes in detail. **07**
(b) Write short note : Moth proof and Rot proof finish. **07**
- Q.4** (a) Discuss principle of Sanforisation process with neat diagram. **09**
(b) Write short note : Internal delustering method. **05**
- OR**
- Q. 4** (a) State the objects of drying. Describe Cylinder drying machine with its advantages. **09**
(b) Write short note : Anti Static finish. **05**
- Q.5** (a) Describe Water repellent finishes for Synthetic fabrics. **07**
(b) Explain anti-pilling finish in detail. **07**
- OR**
- Q.5** (a) Explain Bio – Finishing of Cellulosic fabrics. **07**
(b) Explain Antimicrobial finish with its advantages. **07**

- પ્ર. : ૧ અ કેલેન્ડરીંગ પ્રક્રિયાનું મહત્વ જણાવો. એમ્બોસીંગ કેલેન્ડર મશીન વર્ણવો. **07**
- બ હીટ સેટીંગની કાર્યરચના સમજાવો. નાયલોન અને પોલિએસ્ટરના હીટ સેટીંગની પ્રક્રિયા વર્ણવો. **07**

પ્ર. : ૨	અ	રેઝીન ફીનીશીંગનો હેતુ જણાવો. વોશ એન્ડ વેર ફીનીશ સમજાવો.	07
	બ	હોટ એર સ્ટેન્ટરને ઓવર ફીડ અને અન્ડર ફીડ મીકેનીઝમ સહિત સમજાવો.	07
		અથવા	
	બ	લો વેટ પીકઅપ ફીનીશીંગ માટેની લુપ ટ્રાન્સફર પ્રયુક્તિ સમજાવો.	07
પ્ર. : ૩			
	અ	નરમીકરણ પ્રક્રિયકોનું વર્ગીકરણ આપો. ગમે તે બે નરમીકરણ પ્રક્રિયકો તેનાં ફાયદા અને ગેરફાયદા સાથે સમજાવો.	07
	બ	જ્વાળા અવરોધક ફીનીશ સવિસ્તાર સમજાવો.	07
		અથવા	
પ્ર. : ૩			
	અ	સોઇલ રીલીઝ ફીનીશ સવિસ્તાર સમજાવો.	07
	બ	ટ્રેકનોંધ લખો. : મોથ પ્રૂફ અને રોટ પ્રૂફ ફીનીશ	07
પ્ર. : ૪			
	અ	સેનફોરાઈઝેશન વિધિનો સિદ્ધાંત સ્વચ્છ આકૃતિ સાથે ચર્ચો.	09
	બ	ટ્રેકનોંધ લખો. : આંતર ચળકાટ નિવારણ પદ્ધતિ	05
		અથવા	
પ્ર. : ૪			
	અ	સૂકવણી પ્રક્રિયાનો હેતુ જણાવો. સીલીન્ડર સૂકવણી યંત્ર તેના ફાયદા સાથે વર્ણવો.	09
	બ	ટ્રેકનોંધ લખો. : એન્ટીસ્ટેટીક ફીનીશ	05
પ્ર. : ૫			
	અ	સીન્થેટીક કાપડ માટેની જળ અવરોધક ફીનીશ વર્ણવો.	07
	બ	એન્ટીપીલીંગ ફીનીશ સવિસ્તાર સમજાવો.	07
		અથવા	
પ્ર. : ૫			
	અ	સૂતરના કાપડ માટેની બાયો ફીનીશીંગ પ્રક્રિયા સમજાવો.	07
	બ	એન્ટીમાઈક્રોબાયલ ફીનીશ તેના ફાયદા સાથે સમજાવો.	07
